

Originalanhang
Original attachment
Annexe originale



**Drehstrom-
Getriebemotor
F 414**

Seite 3 - 5

**Three-phase
gearmotor F 414**

Page 6 - 8

**Moteur triphasé à
multiplicateur de
vitesse F 414**

Page 9 - 11

Achtung



Lesen Sie die allgemeine Betriebsanleitung für Fass- und Containerpumpen und die mitgelieferten produktspezifischen Anhänge, bevor Sie die Pumpe in Betrieb nehmen!

Lesen Sie vor dem Fördern brennbarer Flüssigkeiten bzw. bei Verwendung des Motors oder der Pumpe im explosionsgefährdeten Bereich unbedingt den Anhang „Explosionsschutz Fass- und Containerpumpen“.

Attention



Read the main operating instructions for drum and container pumps and the included product-specific attachments before operating the pump!

Before pumping flammable liquids or when using the motor or the pump in a hazardous area, be sure to read the attachment "Ex-protection drum and container pumps".

Attention



Lisez la notice d'instructions générale pour les pompes vide-fûts ainsi que les annexes spécifiques aux produits avant de mettre la pompe en service !

Lisez impérativement l'annexe « Pompes vide-fûts antidéflagrantes » avant de pomper des liquides inflammables ou d'utiliser le moteur et la pompe dans une zone à risque d'explosion.

1 Sicherheit

1.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Drehstrom-Getriebemotor F 414 dient dem Antrieb von Fasspumpen zum schnellen und sicheren Entleeren oder Umfüllen von Behältern, Fässern und Containern in nicht explosionsgefährdeten Bereichen.

1.2 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitshinweise müssen beachtet und befolgt werden.

Das Nichtbeachten der Sicherheitshinweise kann das Leben und die Gesundheit von Personen gefährden, zu Umweltschäden und/oder zu umfangreichen Sachschäden führen.

Die Beachtung der Sicherheitshinweise in der Betriebsanleitung hilft, Gefahren zu vermeiden und den vollen Produktnutzen zu sichern.



Achtung!

- Verletzungsgefahr durch freilaufende Antriebswelle.
- > Motoren nie ohne Pumpe betreiben.
- > Pumpe nicht unbeaufsichtigt lassen.
- > Pumpe so aufstellen, dass sie nicht in den Behälter fallen kann.
- > Pumpe nur mit geeignetem Schlauch betreiben.
- > Pumpe nur bis unterhalb des Druckstutzens in die Flüssigkeit eintauchen.
- > Schlauch gegen Abrutschen vom Schlauchstecker sichern.



Lärmbelastung!

- > Gehörschutz benutzen.



Achtung!

- > Wird der Motor im ferngesteuerten Betrieb verwendet, den Motor gegen unbeabsichtigtes Anlaufen sichern. Der Motor läuft nach einem Netzausfall automatisch wieder an.



Achtung Materialschäden!

- > Vor Inbetriebnahme die Drehrichtung des Motors prüfen (Drehrichtung gemäß Drehrichtungspfeil am Motor).



Gefahr Elektrischer Schlag!

- Wir empfehlen die Spannungsversorgung in Feuchträumen mit FI-Schutzschalter auszustatten.
- Starke Verschmutzung, hohe Luftfeuchtigkeit oder Materialzerstörung des Motorgehäuses kann zu gefährlichen Stromschlägen führen.
- > Prüfen Sie das Netzanschlusskabel vor jeder Benutzung auf Beschädigung.
- > Änderungen des Netzanschlusses nur durch Elektro-Fachkräfte.

2 Motorenbeschreibung

Der Drehstrom-Getriebemotor F 414 ist für Einsatzbedingungen mit erhöhter Einschaltdauer geeignet.

3 Technische Daten

Motor Typ	Motorart	Aufnahmeleistung	Spannung	Frequenz	Schutzart	Schutzklasse	Gewicht
F 414	Drehstromgetriebemotor, außenbelüftet	0,55 kW 0,75 kW 1,1 kW	230 V 400 V	50 Hz	IP 55	I	8,8/8,0 kg 11,3/10,5 kg 12,8/12,0 kg

Umgebungstemperatur -20°C - + 40°C

4 Transport



Hinweis

Die Lüfterhaube am Drehstrommotor ist nicht als Griff für den Transport geeignet.

5 Montage und Inbetriebnahme

5.1 Sicherheitshinweise für die Erstinbetriebnahme



Achtung Materialschäden!

- > Wird der Motor im ferngesteuerten Betrieb verwendet, den Motor gegen unbeabsichtigtes Anlaufen sichern. Der Motor läuft nach einem Netzausfall automatisch wieder an.
- > Vor dem Einstecken des Netzsteckers Ein/Aus-Schalter auf "0" (Stopp) stellen.



Gefahr elektrischer Schlag!

- Wir empfehlen die Spannungsversorgung in Feuchträumen mit FI-Schutzschalter auszustatten.
- Starke Verschmutzung, hohe Luftfeuchtigkeit oder Materialzerstörung des Motorgehäuses kann zu gefährlichen Stromschlägen führen.
- > Drehstrommotoren nur mit vorgeschaltetem Motorschutzschalter in Betrieb nehmen.
- > Mit Installationsarbeiten an Drehstrommotoren dürfen nur Fachkräfte beauftragt werden.
- > Prüfen Sie das Netzanschlusskabel vor jeder Benutzung auf Beschädigung.
- > Änderungen des Netzanschlusses nur durch Elektro-Fachkräfte.
- > Zusätzliche Sicherheitshinweise im Klemmkasten des Drehstrom-Getriebemotors beachten.



Achtung Materialschäden!

- > Vor Inbetriebnahme die Drehrichtung des Motors prüfen (Drehrichtung gemäß Drehrichtungspfeil am Motor).

6 Instandhaltung



Gefahr durch Verspritzen der Flüssigkeit!

Vor dem Abnehmen des Motors:

- > Pumpe, Schlauch und Armaturen entleeren.
- > Bei Gegendruck den Motor nicht abnehmen.
Bei unter Druck stehendem Behälter darf der Motor erst abgenommen werden, wenn der Behälter drucklos ist.



Gefahr elektrischer Schlag!

Starke Verschmutzung, hohe Luftfeuchtigkeit oder Materialzerstörung des Motorgehäuses können zu gefährlichen Stromschlägen führen.



Hinweis

- > Defekte Teile grundsätzlich ersetzen.
- > Verwenden Sie Originalersatzteile.
- > Rücksendungen und Reparaturen werden über unsere Homepage www.flux-pumps.com abgewickelt (RMA-Formular unter „Service“).

6.1 Ersatz/Änderung der Netzanschlusskabel



Achtung!

- > Defekte Netzanschlusskabel grundsätzlich ersetzen.
- > Änderungen am Netzanschlusskabel und Ersatz des Netzanschlusskabels dürfen nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden.

Beim Ersatz/Änderung der Netzanschlusskabel mindestens folgende Ausführungen verwenden:

Motor	Netzspannung 230 V – 400 V
F 414	H 07 RN-F 5G 1,5

1 Safety

1.1 Intended use

The three-phase gearmotor F 414 is used to drive drum pumps for fast, safe draining or transferring of containers and drums in non-hazardous areas.

1.2 Safety instructions

All safety instructions must be observed and followed.

Failure to follow the safety instructions may lead to serious injury or death or cause environmental and/or property damage.

Adherence to the safety instructions will help you to avoid risks, to operate the pump efficiently and to ensure that the product is used to its full potential.



Attention!

- Risk of injury due to open drive shaft.
- > Never operate motors without pump.
- > Never leave the pump unattended.
- > Position the pump to prevent it from falling into the container.
- > Only operate the pump with a suitable hose.
- > The pump should not be immersed deeper into the liquid than the outlet connection.
- > Secure the hose from sliding off the hose connector.



Noise exposure!

- > Use hearing protection.



Attention!

- > If the motor is used in remote-controlled operation, secure the motor against accidental start-up. The motor automatically re-starts after a power failure.



Attention - material damage!

- > Check the direction of rotation of the motor before start-up (direction of rotation according to the arrow on the motor).



Danger of electric shock!

- We recommend providing the power supply in damp locations with fault current breakers.
- Dirt, high humidity or material damage to the motor casing may lead to dangerous electric shocks.
- > Only start three-phase motors with an upstream motor-protection switch installed.
- > Only qualified personnel may carry out installation work on three-phase motors.
- > Check the mains connection cable for damage before every use.
- > Only qualified electricians may carry out changes to the mains connection.

2 Description of motor

The three-phase gear motor F 414 is suitable for operating conditions under which the pump has an increased operating duration.

3 Technical specifications

Motor Type	Kind of motor	Power output	Voltage	Fre- quency	Degree of pro- tection	Pro- tection class	Weight
F 414	Three-phase gearmotor, externally cooled	0.55 kW 0.75 kW 1.1 kW	230 V 400 V	50 Hz	IP 55	I	8.8/8.0 kg 11.3/10.5 kg 12.8/12.0 kg

Surrounding temperature -20°C - + 40°C

4 Transport



Note!

The fan hood on the three-phase gearmotor is not suitable for use as a handle during transport.

5 Installation and Commissioning

5.1 Safety instructions for initial operation



Attention - material damage!

- > If the motor is used in remote-controlled operation, secure the motor against accidental start-up. The motor automatically re-starts after a power failure.
- > Set the ON/OFF switch to "0" (Stop) before connecting the mains plug.



Danger of electric shock!

- We recommend providing the power supply in damp locations with fault current breakers.
- Dirt, high humidity or material damage to the motor casing may lead to dangerous electric shocks.
- > Only start three-phase motors with an upstream motor-protection switch installed.
- > Only qualified personnel may carry out installation work on three-phase motors.
- > Check the mains connection cable for damage before every use.
- > Only qualified electricians may carry out changes to the mains connection.



Attention - material damage!

- > Check the direction of rotation of the motor before start-up (direction of rotation according to the arrow on the motor).

6 Maintenance



Danger from splashing liquids!

Before removing the motor:



- > Empty pump, hose and fittings.
- > Do not remove the motor as long as there is still back-pressure within the system.



- > With pressurised containers, the motor must only be taken off when the container is depressurised.



Danger of electric shock!

Dirt, high humidity or material damage to the motor casing may lead to dangerous electric shocks.



Note!

- > Damaged parts must be replaced with new ones.
- > Only use genuine spare parts.
- > Returns and repairs are processed via our homepage www.flux-pumps.com (RMA form under "Service").

6.1 Replacing power cable



Attention!

- > Always replace defective mains connection cables.
- > Only qualified electricians may carry out changes to the mains connection.

When replacing power cables, use at least the following types:

Motor	Supply voltage 230 V – 400 V
F 414	H 07 RN-F 3G 1.5

1 Sécurité

1.1 Utilisation conforme

Le moteur triphasé avec multiplicateur F 414 sert à entraîner des pompes vide-fûts permettant de transvaser ou de vider, rapidement et en toute sécurité, des fûts et d'autres contenants dans des zones ne présentant pas de risque d'explosion.

1.2 Consignes de sécurité

Observer et suivre impérativement toutes les consignes de sécurité.

Le non-respect des consignes de sécurité peut mettre la vie de personnes en danger, dégrader l'environnement et/ou causer de graves dégâts matériels.

Le respect des consignes de sécurité permet la prévention des risques, l'utilisation efficace de la pompe ainsi que l'économie de vos opérations de transfert.

Attention !



- Risque de blessure par la rotation libre de l'arbre d'entraînement.
- > Ne jamais faire fonctionner les moteurs sans pompe.
- > Ne pas laisser la pompe sans surveillance.
- > Placer la pompe de façon à ce qu'elle ne puisse pas tomber dans le contenant.
- > Ne faire fonctionner la pompe qu'avec un flexible approprié.
- > Plonger la pompe dans le liquide en veillant à ce que le raccord du tuyau de refoulement ne soit pas immergé.
- > Bien fixer le flexible pour l'empêcher de se détacher de son raccord.



Nuisance sonore !

- > Utiliser un casque anti-bruit.

Attention !



- > Protéger le moteur contre toute remise en marche involontaire quand il est utilisé avec une commande à distance. Le moteur se remet automatiquement en marche après une panne du secteur.
- > Avant d'effectuer la mise en service, vérifier le sens de rotation du moteur (rotation dans le sens de la flèche figurant sur le moteur).

Risque de décharge électrique !



- Nous recommandons d'équiper l'alimentation en tension des locaux humides d'un disjoncteur différentiel.
- Un encrassement prononcé, une grande humidité ou un endommagement des matériaux du carter de moteur peuvent provoquer des décharges dangereuses.
- > Ne mettre en service des moteurs triphasés qu'en présence en amont d'une protection par disjoncteur.
- > Seules des personnes spécialisées pourront être chargées d'effectuer des travaux d'installation de moteurs triphasés.
- > Vérifier que le câble d'alimentation secteur est en parfait état avant chaque utilisation.
- > Seuls des électriciens ont le droit de procéder à des modifications au niveau d'un branchement sur le secteur.

2 Description du moteur

Le moteur triphasé à multiplicateur de vitesse F 414 convient aux conditions d'utilisation de longue durée.

3 Caractéristiques techniques

Type	Construction	Puissance maxi.	Tension	Fréquence	Protection	Classe de protection	Poids
F 414	Moteur triphasé avec multiplicateur, à ventilation extérieure	0,55 kW 0,75 kW 1,1 kW	230 V 400 V	50 Hz	IP 55	I	8,8/8,0 kg 11,3/10,5 kg 12,8/12,0 kg

Température ambiante : -20°C à +40°C

4 Transport



Information

Le capot ventilateur du moteur triphasé à multiplicateur de vitesse ne doit pas servir de poignée pour le transport.

5 Montage et mise en service

5.1 Consignes de sécurité pour la première mise en service



Attention : dommages matériels !

- > Protéger le moteur contre toute remise en marche involontaire quand il est utilisé avec une commande à distance. Le moteur se remet automatiquement en marche après une panne du secteur.
- > Placer l'interrupteur Marche/Arrêt sur « 0 » (stop) avant de brancher la fiche de secteur



Risque de décharge électrique !

- Nous recommandons d'équiper l'alimentation en tension des locaux humides d'un disjoncteur différentiel.
- Un encrassement prononcé, une grande humidité ou un endommagement des matériaux du carter de moteur peuvent provoquer des décharges dangereuses.
- > Ne mettre en service des moteurs triphasés qu'en présence en amont d'une protection par disjoncteur.
- > Seules des personnes spécialisées pourront être chargées d'effectuer des travaux d'installation de moteurs triphasés.
- > Vérifier que le câble d'alimentation secteur est en parfait état avant chaque utilisation.
- > Seuls des électriciens ont le droit de procéder à des modifications au niveau d'un branchement sur le secteur.



Attention !

- > Avant d'effectuer la mise en service, vérifier le sens de rotation du moteur (rotation dans le sens de la flèche figurant sur le moteur).

6 Entretien



Danger provoqué par les éclaboussures !

Avant de séparer le moteur :



- > Vider la pompe, le flexible et la robinetterie.
- > Ne pas retirer le moteur en cas de contre-pression.
- > En cas de contenant sous pression, le mettre hors pression avant de retirer le moteur.



Risque de décharge électrique !

Un encrassement prononcé, une grande humidité ou un endommagement des matériaux du carter de moteur peuvent provoquer des décharges dangereuses.



Remarques

- > Les pièces défectueuses doivent toujours être remplacées.
- > Utiliser des pièces d'origine.
- > Si la pompe doit être expédiée pour être réparée, elle devra toujours être accompagnée d'un certificat de décontamination (à télécharger à l'adresse : www.flux-pumps.com).

6.1 Remplacement des câbles d'alimentation



Attention !

- > Remplacer immédiatement tout câble d'alimentation défectueux.
- > Seuls des électriciens ont le droit de procéder à des modifications du câble d'alimentation secteur.

Remplacer les câbles d'alimentation par les modèles suivants ou de qualité supérieure :

Moteur	Tension secteur 230 V – 400 V
F 414	H 07 RN-F 5G 1,5

7 EU Konformitätserklärung EU Declaration of Conformity Déclaration de conformité

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn



EU Konformitätserklärung EU Declaration of Conformity Déclaration de Conformité UE

Hiermit erklären wir,
We,
Nous,

FLUX-GERÄTE GMBH, Talweg 12, 75433 Maulbronn,

dass die nachfolgend bezeichneten Produkte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der unten aufgeführten Richtlinien entsprechen.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung des Produktes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

hereby declare that the following designated products comply with the pertinent fundamental safety and health requirements of the Directives mentioned below in terms of the design and construction and in terms of the version marketed by us.

This declaration loses its validity in the event of a modification to the product not agreed with us.

déclarons par la présente que les produits désignés ci-après répondent aux exigences fondamentales courantes en matière de sécurité et de santé des directives mentionnées ci-dessous aussi bien sur le plan de sa conception et de son type de construction que dans la version mise en circulation par nos soins.

Cette déclaration perd sa validité en cas de modification du produit que nous n'avons pas approuvée.

Allgemeine Bezeichnung	Fasspumpenmotor	
General description	Drum pump motor	F 414
Désignation générale :	Moteur de pompe vide-fût	
Serien-Nr.:	Siehe Typenschild am Gerät	
Serial no.:	Refer to nameplate on the device	
N° de série :	Voir plaque signalétique sur l'appareil	

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der Technischen Unterlagen:	Klaus Bräuner,
Authorised person for the compilation of the technical documents:	FLUX-GERÄTE GMBH,
Mandataire pour la constitution du dossier technique :	Talweg 12, 75433 Maulbronn

Qualitätsmanagementsystem:	
Quality Management system:	ISO 9001
Système de management de la qualité :	

Ex-Zertifizierung:	
Ex Certification:	PTB 97 ATEX Q004
Certification ADF:	

Eingehaltene Richtlinien	Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU			Richtlinie Ökodesign 2009/125/EG
Pertinent Directives	Low voltage Directive 2014/35/EU			Eco design Directive 2009/125/EC
Directives courantes	Directive de Basse Tension 2014/35/UE			Directive sur l'écoconception 2009/125/CE
Angewandte harmonisierte Normen:	EN 60034-1	EN 60034-9	EN 60034-14	
Applied harmonised standards, in particular:				
Normes harmonisées appliquées en particulier :				
Typ/Type				
F 414	x	x	x	x

Datum / Hersteller - Unterschrift:
Angaben zum Unterzeichner
Date / manufacturer – signature
Details of the signatory:
Date / Signature du fabricant
Renseignements du signataire :

21.07.2021 / FLUX-GERÄTE GMBH
Klaus Hahn
Geschäftsführer / Managing Director / Directeur

10-954 60 710_00 0721

7.1 UKCA Declaration of Conformity

FLUX-GERÄTE GMBH
Talweg 12 · D-75433 Maulbronn



UKCA Declaration of Conformity

We, **FLUX-GERÄTE GMBH, Talweg 12, 75433 Maulbronn, Germany**, hereby declare,
that the following designated products comply with the pertinent fundamental safety and health requirements
of the instruments mentioned below in terms of the design and construction and in terms of the version
marketed by us.
This declaration loses its validity in the event of a modification to the product not agreed with us.

General description: Drum pump motor F 414

Serial no.: Refer to nameplate on the device

Authorised representative and authorised person for the
compilation of the technical documents: **FLUX Pumps Intern. (UK) Ltd.**
11 Enterprise Park
Blackmoor Road
Verwood, Dorset BH31 6YS
Russell Morgan

Quality Management system: ISO 9001

Pertinent Directives	Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016, 2016 No 1101 (as amended)							Eco design Directive 2009/125/EC 1091 (as amended)
Applied harmonized standards, in particular:	EN 60335-1:2012/A11:2014	EN 60335-2- 41:2003+A1:2004+A2:2010	EN 62233:2008	EN 62233Ber.1:2008	EN 60034-1	EN 60034-9	EN 60034-14	
Type					x	x	x	x
F 414					x	x	x	x

Date, Place of Issue – signature
Details of the signatory:

28.10.2021, FLUX-GERÄTE GMBH, Maulbronn
Klaus Hahn, Managing Director



FLUX-GERÄTE GMBH

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Tel +49 7043 101-0 · Fax +49 7043 101-444

info@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com